



КАТАЛОГ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ

О Компании



B-POWER — международный бренд, объединяющий производителей из Китая и Турции.

Эксклюзивный представитель в РФ — ООО «БОДОР».

АССОРТИМЕНТ B-POWER:

Установки лазерной резки
Листогибочные прессы
Установки лазерной сварки и очистки
Токарные станки с ЧПУ
Обработывающие вертикальные центры с ЧПУ
Автоматы продольного точения с ЧПУ
Обработывающие центры с ЧПУ портального типа
Токарно-карусельные станки
Шлифовальные станки
Компрессоры
Стабилизаторы напряжения
Электро-эрозионные станки



A СЕРИЯ



Установка лазерной резки открытого типа



МОДЕЛЬ	A3015	A4015	A6015	A6020	A6025	A12015	A12025
Рабочее поле, мм	3048 × 1524	4000 × 1524	6100 × 1524	6100 × 2000	6100 × 2500	12200 × 1524	12200 × 25000
Лазерная голова, кВт	1-3 (RayTools) 6-30(BOCI)						
Источник	RayCus CE						
Скорость холостых перемещений, м/мин	160	160	160	140	140	140	140
Максимальное ускорение	2 G	2 G	2 G	1,5 G	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Точность позиционирования, мм/м	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Габариты станка, мм	4450 × 2260 × 1850	5500 × 2260 × 1850	7800 × 2260 × 1850	7800 × 2860 × 1850	7800 × 3460 × 1850	15500 × 2260 × 1850	15500 × 2260 × 1850
Вес станка, кг	≈3500	≈4000	≈4300	≈4600	≈5000	≈15 000	≈16 000

УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ B-POWER



В СЕРИЯ

Установка лазерной резки открытого типа
со сменными столами

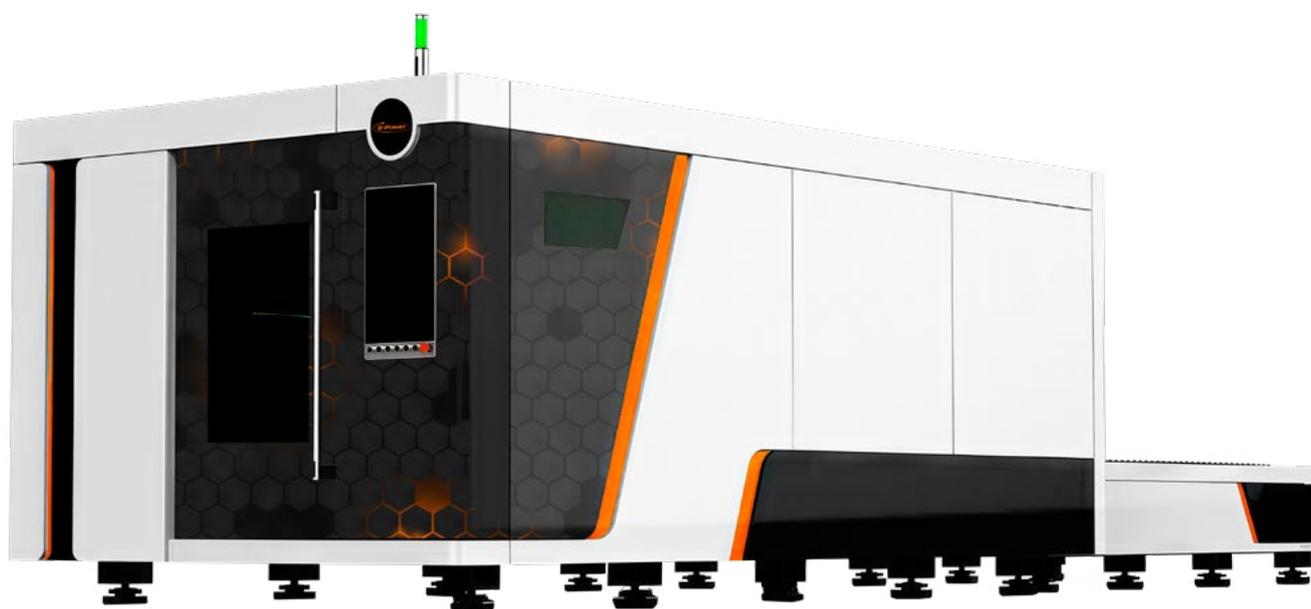


МОДЕЛЬ	B3015	B4020	B6015	B6025
Рабочее поле, мм	3048 × 1524	4000 × 2000	6100 × 1524	6000 × 2500
Лазерная голова, кВт	1-3 (RayTools) 6-30(BOCI)			
Источник	RayCus CE			
Скорость холостых перемещений, м/мин	140	140	140	140
Максимальное ускорение	1,5 G	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Точность позиционирования, мм/м	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Габариты станка, мм	8710 × 2260 × 2035	9750 × 2850 × 2035	14 100 × 2460 × 2035	14 700 × 3750 × 2035
Вес станка, кг	5800	6200	8360	10800

С СЕРИЯ



Установка лазерной резки закрытого типа



МОДЕЛЬ	C3 / C3 Pro	C4 / C4 Pro	C6 / C6 Pro
Рабочее поле, мм	3048 × 1524	4000 × 2000	6000 × 2500
Лазерная голова, кВт		1-3 (RayTools) 6-30(BOCI)	
Источник		RayCus/IPG	
Скорость холостых перемещений, м/мин		150(200)	
Максимальное ускорение	2 G / 4 G	2 G / 4 G	2 G / 4 G
Точность позиционирования, мм/м	±0,05	±0,05	±0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	±0,03	±0,03	±0,03
Габариты станка, мм	8810 × 2360 × 2135	9900 × 3010 × 2135	15000 × 3850 × 2135
Вес станка, кг	6500	7000	10 800

УСТАНОВКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ B-POWER



К СЕРИЯ

Установка лазерной резки труб



МОДЕЛЬ	К3-120	К3-92	К3-65	К2-120	К2-92	К2-65	К1-65
Размеры обрабатываемых труб, мм	круглая труба Ø25-Ø356 квадратная труба □25-□356			круглая труба Ø8-Ø230 квадратная труба □8-□230			круглая труба Ø6-Ø120 квадратная труба □6-□110
Максимальная длина труб, мм	12 000	9200	6500	12 000	9200	6500	6500
Максимальный вес трубы, кг/м	500	500	500	300	300	300	120
Лазерная голова, кВт	1-6 (RayTools) >6 (BOCI)						
Лазерный источник	RayCus CE						
Максимальная скорость вращения, об/мин	120			130			
Максимальная скорость, м/мин	150						
Максимальное ускорение	1 G			1,5 G			
Скорость холостого хода, м/мин	150						
Точность позиционирования, мм/м	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Габариты станка, мм	14 600 × 1740 × 2230	13 000 × 1740 × 2230	9100 × 1740 × 2230	16 000 × 1740 × 2230	13 000 × 1740 × 2230	9100 × 1740 × 2230	9100 × 1740 × 2230
Вес станка, кг	8000	7020	6360	6100	5000	4200	3200

СЕРИЯ M



Установка лазерной резки труб и двутавра

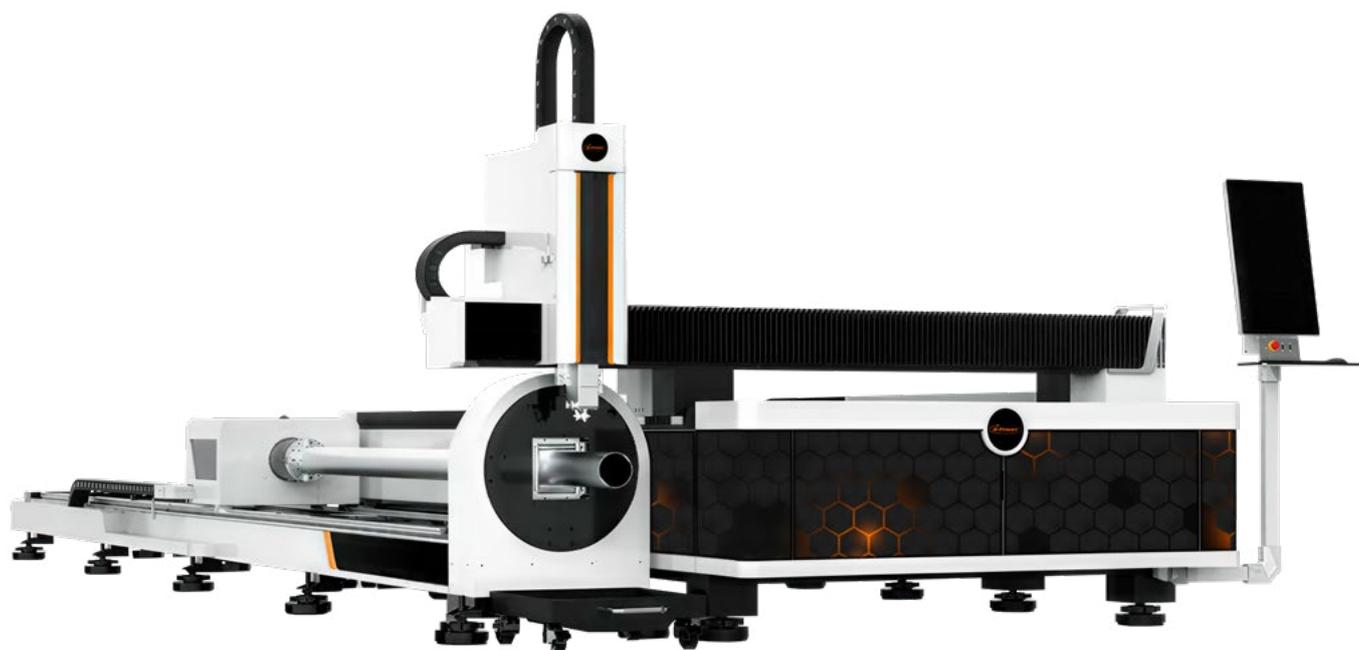


МОДЕЛЬ	M 230	M 350	M 550
Максимальная длина трубы, мм	6500 / 9200 / 12 000		
Количество зажимных патронов, кВт	3		
Минимальный остаток трубы, мм	0		
Максимальный вес трубы, мм	300	1000	3000
Максимальное ускорение	1 G	0,8 G	0,5 G
Максимальная толщина стенки, мм	1,2	2	2
Повторяемость позиционирования, мм/м	±0,04		
Круглая труба, мм	∅8-230	∅20-360	∅20-550
Квадратная труба, мм	□8-230	□20-360	□20-350
Двутавр, мм	100-140	320	100-500
Габариты станка, мм	18757 × 2387 × 2743	18757 × 2387 × 2743	18757 × 2387 × 2743
Мощность источника лазерного излучения, кВт	3/6	3/6/12	6/12

АТ СЕРИЯ



Комбинированный лазерный станок



МОДЕЛЬ	A3T	A4T	A6T	A6T Plus
Рабочее поле, мм	3048 × 1524	4000 × 1524	6100 × 1524	6100 × 2500
Размеры обрабатываемых труб, мм	круглая труба ø20-ø230 квадратная труба □20-□230	круглая труба ø20-ø230 квадратная труба □20-□230	круглая труба ø20-ø230 квадратная труба □20-□230	круглая труба ø20-ø230 квадратная труба □20-□230
Максимальная длина труб, мм	6000	6000	6000	6000
Максимальный вес трубы, кг/м	200	200	200	200
Лазерная голова, кВт	1-3 (RayTools) 6-30(BOCI)			
Скорость холостых перемещений, м/мин	140	140	140	140
Максимальное ускорение	1,5 G	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Точность позиционирования, мм/м	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05
Точность повторного позиционирования, мм/м	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
Габариты станка, мм	8260 × 3180 × 2000	8260 × 3180 × 2000	8260 × 3180 × 2000	8260 × 4350 × 2000
Вес станка, кг	4800	5100	6000	6300

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС B-POWER

СЕРИЯ НРВ



ПАРАМЕТР	30/ 1600	63/ 2500	80/ 2500	100/ 2500	125/ 2500	160/ 2500	200/ 2500	80/ 3200	100/ 3200	125/ 3200	160/ 3200	200/ 3200	250/ 3200	300/ 3200
Усилие, т	30	63	80	100	125	160	200	80	100	125	160	200	250	300
Длина гибки (А), мм	1600	2500	2500	2500	2500	2500	2500	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200
Расстояние между колоннами (В), мм	1280	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2600	2600	2600	2600	2600	2600	2600
Просвет (D), мм	285	350	350	400	410	425	460	350	400	410	425	460	525	545
Ход (С), мм	80	110	110	150	150	150	150	110	150	150	150	150	150	150
Зев (Е), мм	200	250	300	350	350	350	350	300	350	350	350	350	350	350
Ширина стола, мм	140	160	190	210	210	210	260	210	210	210	210	260	260	260
Передние поддержки, шт	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Задние упоры, шт	2	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
Мощность, кВт	3	5,5	7,5	7,5	7,5	11	15	7,5	7,5	7,5	11	15	18,5	18,5
Длина (L), мм	1600	2500	2500	2500	2500	2500	2500	3200	3200	3200	3200	3200	3200	3200
Ширина (W), мм	1000	1300	1400	1600	1600	1700	1750	1600	1600	1600	1700	1950	2000	2000
Высота (H), мм	1600	2210	2300	2400	2400	2700	2700	2400	2600	2600	2700	2800	3200	3450
Вес, кг	1300	3500	4700	5100	5600	8200	9000	5700	6100	6400	9200	9600	11000	12000

УНИВЕРСАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ B-POWER

СЕРИЯ 4 в 1



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ, ЗАЧИСТКИ ШВА, ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ И ОЧИСТКИ
Обрабатываемые материалы	нержавеющая сталь, алюминий, углеродистая сталь, оцинкованная сталь
Скорость сварки, мм/с	до 120
Лазерный источник	Maxphotonics
Диапазон очистки, мм	0-130
Мощность источника, Вт	1500W / 2000W / 3000W
Ресурс работы источника, ч	100000
Диапазон регулировки мощности	10~100%
Длина волны лазера, нм	1070 ±5%
Макс. частота модуляции, кГц	10
Тип коннектора	QVH
Ручное позиционирование	красный пилотный лазер
Диаметр пятна, мм	от 0,5 до 5
Фокусное расстояние, мм	150
Длина оптоволоконна, м	10 (опция 15)
Система охлаждения	Встроенный водяной чиллер
Устройство для автоматической подачи проволоки	В комплекте
Источник питания	220/ 380 В (для источника 3000W), 50 Гц
Габариты, мм	1100 × 690 × 1040
Масса, кг	260
Потребление электроэнергии	С источником 1,5 кВт / 2 кВт / 3 кВт = 6,6 кВт/9 кВт/12 кВт

СЕРИЯ Clean



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ ЧИСТКИ
Типы загрязнений	Нефтепродукты, ржавчина, окалина, адгезивные покрытия, гальванические покрытия, органические загрязнения, краска, резина и другие
Обрабатываемые материалы	нержавеющая сталь, алюминий, углеродистая сталь, оцинкованная сталь, сварные швы, трубы, пресс формы, анилоксовые изделия, камни и фасады
Скорость очистки, мм/с погонных	до 120
Ширина очистки за 1 проход	0-300 мм
Лазерный источник	Maxphotonics
Встроенная система контроля давления воздуха	В комплекте
Мощность источника, Вт	1500W / 2000W / 3000W
Энергопотребление, кВт	5 / 7 / 9
Ресурс работы источника, ч	100000
Диапазон регулировки мощности	10~100%
Длина волны лазера, нм	1070 ±5%
Тип коннектора	QVH
Ручное позиционирование	красный пилотный лазер
Диаметр пятна, мм	от 0,5 до 5
Фокусное расстояние, мм	800
Коллиматорное расстояние, мм	50
Длина оптоволоконна, м	10 (опция 15)
Система охлаждения	Встроенный водяной чиллер
Источник питания	220/ 380 В (для источника 3000W), 50 Гц
Габариты, мм	1200 × 600 × 1300
Масса, кг	270

УНИВЕРСАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ B-POWER

PULSEClean



- ШИРОКИЙ ВЫБОР РЕЖИМОВ СКАНИРОВАНИЯ**
 Может сканировать в таких режимах, как линия, прямоугольник, круг, синус, двойная спираль, свободный и тор
- РЕГУЛИРОВКА ДЛИТЕЛЬНОСТИ ИМПУЛЬСА**
 Благодаря регулировке импульса, расширяется спектр режимов воздействия. Как итог не воспламеняется краска и масло, не пережигает тонкие материалы
- ПОДХОДИТ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРЕСС-ФОРМ**
 Если перед вами стоит задача очистки поверхностей высокой точности без повреждений, этот аппарат для Вас! (с источником 10mj)



ТИП ОБОРУДОВАНИЯ	АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ ЧИСТКИ		
Тип источника	Импульсный		
Длина волны	1064nm		
Источник	Maxphotronics/JPT		
Мощность источника	100W	200W	300W
Длительность импульса	20-500ns		
Тип охлаждения	Air cooling		
Длина оптоволокну	5 м		
Напряжение сети	220V±10% 50/60Hz AC		
Рабочая температура	0 °C ~ 40 °C		
Ширина очистки	1-100 мм		
Размер	520×400×830 мм		
Вес	42 кг	56 кг	70 кг
Типы загрязнений	Нефтепродукты, ржавчина, окалина, адгезивные покрытия, гальванические покрытия, органические загрязнения, краска, резина и другие		

ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР B-POWER

С СЕРИЯ



ПАРАМЕТР	C-400	C-500	C-630
Рабочий стол			
Максимальный диаметр обработки, мм	Ø600	Ø700	Ø700
Размер стола, мм	Ø400	Ø500*400	Ø630
Максимальная грузоподъемность, кг	200	300	850
Перемещения			
Перемещение по оси X, мм	800	810	800
Перемещение по оси Y, мм	360	550	800
Перемещение по оси Z, мм	400	550	550
Перемещение по оси A/C, мм	'-110°~+110°/360°	-30°~+120°/360°	-30°~+120°/360°
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	150-550	110-660	120-720
Вес, кг	8000	9000	14000

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ B-POWER

BML-500



ПАРАМЕТР	BML-500	BML-500T	BML-500TY	BML-500TSY
Размеры обработки				
Макс. длина точения, мм	520/1020	520/1020	520/1020	450/950
Тип направляющих	Направляющие скольжения	Направляющие скольжения	Направляющие скольжения	Направляющие скольжения
Макс. устанавливаемый диаметр, мм	Ø 635	Ø 635	Ø 635	Ø 635
Макс. диаметр над суппортом, мм	Ø 420	Ø 420	Ø 420	Ø 420
Макс. диаметр точения, мм	Ø 330	Ø 330	Ø 330	Ø 330
Шпиндель				
Мощность шпинделя (постоянно / 30 минут), кВт	11/15кВт	11/15кВт	11/15кВт	11/15кВт
Тип шпинделя	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6
Индексация оси С, град	-	360° (0.001°)	360° (0.001°)	360° (0.001°)
Размер патрона, мм	20,32	20,32	20,32	20,32
Противошпиндель				
Мощность шпинделя (постоянно / 30 минут), кВт	-	-	-	11
Тип шпинделя	-	-	-	A2-5
Размер патрона, мм	-	-	-	15,24
Револьверная голова				
Тип револьверной головки	Гидравлическая	BMT-55	BMT-55	BMT-55
Количество инструментальных позиций, шт	12	12	12	12
Перемещения				
Перемещение по оси X, мм	240 (220+20)	240 (220+20)	240 (220+20)	240 (220+20)
Перемещение по оси Y, мм	548/1048	548/1048	548/1048	548/1048
Перемещение по оси Z, мм	-	-	±55	±55
Задняя бабка				
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø75	Ø75	Ø75	-
Конусность пиноли задней бабки, МТ	МТ5	МТ5	МТ5	-
Ход пиноли, мм	80	80	80	-
Ход задней бабки, мм	580/1080	580	580	-
Управление задней бабкой	Программируемое	Программируемое	Программируемое	-
Точность				
Точность позиционирования по оси X/Y/Z, мм	0,008	0,008	0,008	0,008
Точность повторяемости по оси X/Y/Z, мм	0,006	0,006	0,006	0,006
Размер и вес				
Габариты, мм	4252/4752*1937*2250	4252*1937*1950	4252*1937*2250	4252*1937*2250
Вес, кг	4500/4800	4500	4500	4610
Система ЧПУ	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ B-POWER

BML-630



ПАРАМЕТР	BML-630	BML-630T	BML-630TY
Обработка			
Максимальная длина обработки, мм	1000/1500		
Тип направляющих	Направляющие скольжения (Box way)		
Угол наклона станины, мм	30°		
Поворот над станиной, мм	Ø 700		
Поворот над суппортом, мм	Ø 520	Ø 480	Ø 450
Максимальный диаметр точения, мм	Ø 520	Ø 480	Ø 450
Шпиндель			
Диаметр отверстия для шпинделя, мм	Ø 85		
Обрабатываемый пруток, мм	Ø 75		
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3500		
Мощность шпинделя (постоянно / 30 минут), кВт	15/18,5		
Тип шпинделя	A2-8		
Индексация оси С, град	-	360° (0.001°)	360° (0.001°)
Размер патрона, мм	10		
Револьверная голова			
Тип револьверной головки	Гидравлическая	BMT-65	BMT-65
Количество инструментальных позиций, шт	12		
Размер державок, шт	Ø 25/ Ø 32	Ø 25	Ø 25
Размер державок расточных, мм	Ø 40/ Ø 50	Ø 40	Ø 40
Мощность приводного инструмента, мм	-	4,5	4,5
Крутящий момент приводного инструмента, Н/м	-	11/27 Н/м OPT:18/54	
Перемещения			
Перемещение по оси X, мм	260+20	240+20	225+20
Перемещение по оси Y, мм	1000/1500		
Перемещение по оси Z, мм	-	-	±60
Задняя бабка			
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø90	Ø90	Ø90
Конусность пиноли задней бабки, МТ	МТ5	МТ5	МТ5
Ход пиноли, мм	120	120	120
Ход задней бабки, мм	850/1350	850/1350	850/1350
Управление задней бабкой	Программируемое	Программируемое	Программируемое
Точность			
Точность позиционирования по оси X, мм	0,008	0,008	0,008
Точность повторяемости по оси X, мм	0,006	0,006	0,006
Размер и вес			
Габариты, мм	4000/4650×2050×1950	4000/4650×2050×1950	4000/4650×2050×2250
Вес, кг	6200/7670	6200/7670	6500/7970
Система ЧПУ	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ B-POWER

BML-900



ПАРАМЕТР	BML-900	BML-900T	BML-900TY
Обработка			
Максимальная длина обточки, мм		1100/1600/2100/3100/4100	
Тип направляющих		Направляющие скольжения (Box way)	
Угол наклона станины, мм		30°	
Поворот над станиной, мм		Ø 950	
Поворот над седлом, мм		Ø 630	
Максимальный диаметр резания, мм		Ø 610/ Ø 720	
Шпиндель			
Диаметр отверстия в шпинделе, мм		Ø 130	
Обрабатываемый пруток, мм		Ø 116	
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин		2000	
Мощность шпинделя (постоянно / 30 минут), кВт		15/18,5	
Тип шпинделя		A2-11	
Индексация оси С, град	-	360° (0.001°)	360° (0.001°)
Размер патрона, мм		15	
Револьверная голова			
Тип револьверной головки	Гидравлическая	BMT-65	BMT-65
Количество инструментальных позиций, шт		12	
Размер державок, шт	Ø 32	Ø 25	Ø 25
Размер державок расточных, мм	Ø 50	Ø 40	Ø 40
Мощность приводного инструмента, мм	-	5,5	5,5
Крутящий момент приводного инструмента, Н/м	-	30/100	
Перемещения			
Перемещение по оси X, мм	360+30	360+30	360+30
Перемещение по оси Y, мм		1100/1600/2100/3100/4100	
Перемещение по оси Z, мм	-	-	±80
Задняя бабка			
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø110/Ø160	Ø110/Ø160	Ø110/Ø160
Конусность пиноли задней бабки, MT	MT5/ MT6	MT5/ MT6	MT5/ MT6
Ход пиноли, мм	120	120	120
Ход задней бабки, мм		950/1450/1950/2950/3950	
Управление задней бабкой	Программируемое	Программируемое	Программируемое
Точность			
Точность позиционирования по оси X, мм	0,008	0,008	0,008
Точность повторяемости по оси X, мм	0,006	0,006	0,006
Размер и вес			
Габариты, мм		5450/5950/6450/7450/8950*2200*2180	
Вес, кг		11600/12600/14600/16600/19100	
Система ЧПУ	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)	Fanuc-Oi-TF (5)

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР B-POWER

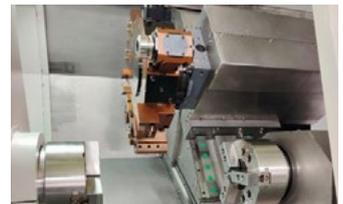
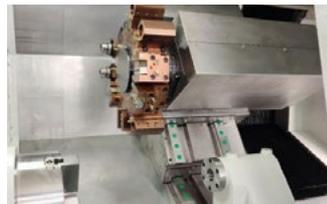
СТН СЕРИЯ



- **СТН** – это серия токарных станков, закрывающих большинство задач токарной и токарно-фрезерной обработки. Широкий выбор РМЦ от 600 мм до 2000 мм

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

- **СТН_** – базовая модель с двумя осями X Z
- СТН_M** – приводной инструмент и ось C
- СТН_MY** – приводной инструмент, ось C, ось Y
- СТН_S** – базовая модель с двумя осями X Z, противопиндель
- СТН_MS** – приводной инструмент, ось C, противопиндель
- СТН_MSU** – приводной инструмент, ось C, ось Y, противопиндель

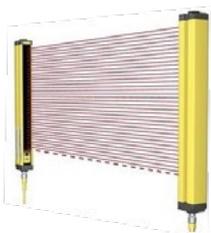


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



АВТОМАТИЗИРУЙТЕ СВОЕ ПРОИЗВОДСТВО
подключив дополнительное периферийное оборудование:

- Bar Feeder
- Уловитель деталей



БЕЗОПАСНОСТЬ!
Охрана труда может спать спокойно
с лазерной системой защиты от
проникновения во время работы



ЕЩЕ БОЛЬШЕ ТОЧНОСТИ!
С системой масляного охлаждения ШВП
для особо прецизионных работ



Для станков с РМЦ от 1000 мм доступна
ОПЦИЯ ЛЮНЕТ.
Обработайте детали с большим вылетом
без дробления!

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР B-POWER

СЕРИЯ CNT 400



ПАРАМЕТР		CTN400	CTN400M	CTN400MY
Основные характеристики	Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø 500		
	Максимальный диаметр над суппортом, мм	350		
	Максимальная длина обработки, мм	330/305 с задней бабкой		
	Диаметр обработки в центрах, мм	300		250
	Ход по оси X, мм	200		
	Ход по оси Z, мм	380		
	Ход по оси Y, мм	X		±50
Шпиндель	Торец шпинделя	A2-5 (OPT A2-6)		
	Отверстие в шпинделе, мм	Ø56 (OPT 62)		
	Диаметр обр. прутка, мм	Ø45 (OPT 52)		
	Главный шпиндель 100%/40%ED, кВт	7.5/11		
	Крутящий момент 40%ED	70		
	Максимальные обороты шпинделя	5000		
	Патрон	CL-42 (OPT 6/8)		
Задняя бабка (опция)	Тип задней бабки	X	программируемая	
	Ход задней бабки, мм	250		
	Конус задней бабки, МТ	4		
Револьверная голова	Тип револьверной головы	BTP-80-12 Pragati	BMT45 (OPT VDI30)	
	Количество инструментов	12		
	Размер радиального инструмента, мм	25×25		
	Размер осевого инструмента, мм	Ø32		
Приводной инструмент	Обороты, об/мин	X	5000	
	Мощность, кВт	X	6.9/3.1/3	
Подачи	Давление СОЖ	6		
	Ускоренные перемещения X/Z-axis	30		
	Ускоренные перемещения Y-axis	X	X	10
Точность	X/Z точность позиционирования, мм	0.006/0.006		
	X/Z точность повторного позиционирования	0.003/0.003		
Габариты, вес	Габариты, мм	2600×1850×1900		
	Вес, кг	3000	3200	3500

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР B-POWER

СЕРИЯ CNT 500



ПАРАМЕТР		CNT500	CNT500M	CNT500MY	CNT500S	CNT500MS	CNT500MSY
Основные характеристики	Максимальный диаметр над станиной, мм	650					
	Максимальная длина обработки, мм	550/950/1450			500/900/1400		
	Ход по оси X, мм	240					
	Ход по оси Z, мм	650/1050/1550			600/1000/1500		
	Ход по оси Y, мм	X		±50	X		±50
Шпиндель	Торец шпинделя	A2-6 OPT A2-8					
	Отверстие в шпинделе, мм	66 OPT 86					
	Диаметр обр. прутка, мм	52 OPT 75					
	Главный шпиндель, кВт	11/15 OPT 15/18.5,18.5/22			15/18.5 OPT 18.5/22		
	Максимальные обороты шпинделя, об/мин	4000			3000		
	Патрон, inch	8 OPT 10					
Противошпиндель	Торец шпинделя		X		A2-5 OPT A2-6		
	Отверстие шпинделя, мм		X		56 OPT 66		
	Основная мощность, кВт		X		11/15 OPT 15/18.5		
	Перемещение, мм		X		550/900/1400		
	Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин		X		5000		
	Гидравлический патрон		X		6 OPT 8		
Револьверная голова	Тип револьверной головы	Hydraulic (OPT Servo)	BMT55 (OPT BMT65)		Hydraulic (OPT Servo)	BMT65	
	Количество инструментов	12					
	Размер радиального инструмента, мм	25×25					
	Размер осевого инструмента, мм	∅40					
Приводной инструмент	Обороты, rpm	X	5000		X	5000	
	Мощность, кВт	X	6.9		X	6.9	
Задняя бабка	Тип задней бабки	Programmable (OPT Servo)				X	
	Ход задней бабки, мм	590/900/1400				X	
	Конус задней бабки, MT	5				X	
Точность подачи	X/Z точность позиционирования, мм	0.005/0.008					
	X/Z точность репозиционирования, мм	0.003/0.003					
	Ускоренные перемещения X/Z-axis, м/ мин	30					

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР B-POWER

СЕРИЯ CNT 600



ПАРАМЕТР		CTN600	CTN600M	CTN600MY
		1000/1500/2000	1000/1500/2000	1000/1500/2000
Основные характеристики	Максимальный диаметр над станиной, мм	Ø 750		
	Макс. длина точения, мм	1000/1500/2000	1000/1500/2000	1000/1500/2000
	Макс. диаметр обработки, мм	Ø500		
	Перемещение по оси X, мм	290		
	Перемещение по оси Y, мм	1050/1550/2100	1050/1550/2100	1050/1550/2100
	Перемещение по оси Z, мм	-		±75
	Тип направляющих Z/X/Y	Z 55mm роликовые / X направляющие скольжения		
Шпиндель	Конусность торца шпинделя	A2-8 (ОПТ A2-11)		
	Диаметр отверстия в шпинделе, мм	Ø86 (ОПТ Ø104/120)		
	Диаметр сквозного отверстия в центре шпинделя, мм	Ø86 (ОПТ Ø85/100)		
	Основная мощность, кВт	3000 (ОПТ 2500)		
	Максимальные обороты шпинделя, об/мин	3000 (ОПТ 2500)		
	Патрон	10 (ОПТ 12/15)		
Задняя бабка (опция)	Тип задней бабки	Программируемая		
	Ход задней бабки, мм	800/1250/1750	800/1250/1750	800/1250/1750
	Конус задней бабки, МТ	5		
Револьверная голова	Тип револьверной головы	Гидравлическая	BMT-65	
	Количество инструментов	12		
	Размер радиального инструмента, мм	25×25		
	Максимальный диаметр расточного инструмента, мм	Ø40		
Приводной инструмент	Обороты, об/мин	-	5000	
	Мощность, кВт	-	6.9/3.1/3	
Подачи	Высокая скорость перемещения по оси X/Z, м/мин	16/24		
Точность	X/Z точность позиционирования, мм	0.008/0.008 / 0.008/0.01 / 0.008/0.012		
	X/Z точность повторного позиционирования	0.003/0.003 / 0.003/0.004 / 0.003/0.005		
Габариты, вес	Габариты, мм	3500×2000×2050 / 4200×2000×2050 / 4800×1950×2050		
	Вес, кг	6000/7200/8600	6000/7200/8600	6000/7200/8600

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ B-POWER

СЕРИЯ САК 6150



ПАРАМЕТР	САК6150/1000	САК6150/1500	САК6150/2000
Максимальный диаметр над станиной, мм		ø500	
Максимальный диаметр над суппортом, мм		ø290	
Z-axis расстояние между направляющими, мм		405	
X-axis расстояние между направляющими, мм		210	
Торец шпинделя		A2-8 ø90 1:20	
Отверстие в шпинделе, мм		ø82	
Регулировка скоростей, об/мин		45-260, 140-800, 550-1600	
Мощность шпинделя, кВт		7,5кВт	
Трех кулачковый патрон, мм		ø250	
Ускоренные перемещения (X/Z), м/мин		6/8	
Перемещения X-axis, мм		290	
Перемещения Z-axis, мм	920	1420	1920
Диаметр пиноли задней бабки, мм		ø75	
Ход пиноли задней бабки, мм		150	
Конус задней бабки, МТ		МТ5	
Максимальная длина заготовки, мм	1000	1500	2000
Точность позиционирования X/Z, мм			
Точность повторного позиционирования X/Z, мм	0.004/0.006	0.004/0.008	0.004/0.01
Инструмент	4-ех позиционная резцедержка		
	Опционально револьверная голова на 6 инструментов		
	Опционально револьверная голова на 8 инструментов		
Размер державок, мм	25×25,25×32		
Вес, кг	2280	2480	2780
Габариты, мм	2600×1410×1540	3100×1410×1540	3400×1410×1540

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР B-POWER

СЕРИЯ LV



ПАРАМЕТР	LV-855A	LV-855	LV-866	LV-1160	LV-1270	LV-1370	LV-1380	LV-1580	LV-1690
Рабочий стол									
Размер стола, мм	1000×550	1000×550	1000×550	1200×600	1320×700	1400×700	1400×800	1600×800	1800×900
T-пазы	18×5×90	18×5×90	18×5×90	18×5×100	18×5×125	18×5×125	18×7×110	22×7×110	22×5×165
Максимальная нагрузка, кг	600	800	800	800	1000	1000	1300	1500	1600
Перемещения									
X/Y/Z, мм	850×550 ×550	850×580 ×580	580×600 ×600	1100×600 ×600	1200×720 ×700	1300×720 ×700	1300×800 ×700	1500×800 ×700	1600×900 ×800
Расстояние от стола до торца шпинделя, мм	105-655	130-710	70-670	120-720	150-850	150-850	160-860	160-860	186-986
Тип направляющих	Линейные	Линейные	Линейные						
Шпиндель									
Обороты шпинделя, об/мин	10 000/ 12 000	8 000	8 000	8 000					
Тип	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-40(OPT HSK-A63)	BT-50(OPT HSK-A100)	BT-50(OPT HSK-A100)	BT-50(OPT HSK-A100)
Мощность двигателя шпинделя, кВт	7.5/11	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Подачи									
Двигатели по осям (Mitsubishi) X/Y/Z, кВт	2.0/2.0/3.0	2.0/2.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	4.5/4.5/4.5	4.5/4.5/4.5
Двигатели по осям (Fапс) кВт	1.8/1.8/3.0	1.8/1.8/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0	3.0/3.0/3.0
Ускоренные перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	48/48/48	48/48/48	48/48/48	36/36/36	24/24/24	24/24/24	20/20/20	20/20/20	20/20/15
Рабочая подача, мм/мин	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10
Точность									
Позиционирование, мм	± 0.003	± 0.003	± 0.003	± 0.003	± 0.004	± 0.004	± 0.005	± 0.006	± 0.006
Повторное позиционирование, мм	± 0.0015	± 0.0015	± 0.0015	± 0.0015	± 0.002	± 0.002	± 0.003	± 0.003	± 0.003
Размер и вес									
Размер, мм	2600x2550 x2650	2650x2600 x2650	2650x2600 x2650	2900x2500 x2750	3350x2950 x2850	3350x2950 x2850	3500x2900 x3100	4255x3605 x3380	4350x3750 x3380
Вес, кг	5 000	5 800	6 000	6 500	7 800	8 000	10 500	11 000	13 000

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР B-POWER

СЕРИЯ LM



МОДЕЛЬ	ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	РАЗМЕР СТОЛА	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ КОЛОН
LM-1312(Linear)	1300×1200×600	1400×1000	1220
LM-1614(Linear)	1600×1400×700	1700×1200	1420
LM-2016(Linear)	2000×1600×700	2200×1400	1650
LM-2518(Linear)	2500×1800×1000	2600×1600	1850
LM-3020(Linear)	3000×2000×900	3100×1700	2020
LM-2013	2000×1400×800	2000×1000	1400
LM-2016	2000×1650×800	2000×1300	1660
LM-2516	2500×1650×800	2500×1300	1660
LM-3016	3000×1650×800	3000×1300	1660
LM-2020	2000×2000×800	2000×1600	2000
LM-2518	2500×2000×1000	2500×1600	1800
LM-3018	3000×2000×1000	3000×1600	1800
LM-3518	3500×2000×1000	3500×1600	1800
LM-3023	3000×2200×1000	3000×2000	2300
LM-4023	4200×2200×1000	4000×2200	2300
LM-5023	5200×2200×1000	5000×2200	2300
LM-3027	3000×2700×1000	3000×2300	2700
LM-4027	4000×2700×1000	4000×2300	2700
LM-5027	5000×2700×1000	5000×2300	2700
LM-6027	6000×2700×1000	6000×2300	2700
LM-6032	6000×3200×1000	6000×2800	3200
LM-8032	8000×3200×1000	8000×2800	3200
LM-1042	10000×4200×1250	10000×3000	4200

СЕРИЯ TH



■ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

включает в себя станки с двумя автоматическими столами, что уменьшает межоперационное время



МОДЕЛЬ	ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	РАЗМЕР СТОЛА
TH-50	800×620×600	500×600
TH-63	1000×850×800	630×700
TH-80	1600×1000×930	800×800
TH-100	1600×1000×1000	1000×1000
TH-W1075	1000×750×600	1300×600
TH-LW1075	1000×750×600	1300×600
TH-W1290	1200×900×700	1360×700
TH-LW1290	1200×900×700	1360×700
TH-W1814	1800×1400×900	2000×900
TH-LW1814	1800×1400×900	2000×900

BSL-386A



МОДЕЛЬ		BSL-386A
Система ЧПУ		SYNTEC 22TB
Максимальный диаметр обработки, мм		Ø38
Диаметр отверстия шпинделя, мм		Ø39
Скорость вращения главного шпинделя (С1), об/мин		6000
Скорость вращения протившпинделя (С2), об/мин		6000
Скорость вращения приводного инструмента, об/мин		6000
Индексация главного шпинделя и протившпинделя, град		0,001°
Количество управляемых осей, шт		8
Максимальная длина обработки, мм	Вращающийся люнет	310
	Без люнета	max. 90, 2,5xD
Быстрые перемещения по осям X2/Y1/Z2		30
Быстрые перемещения по осям X1/Y2/Z1		24
Диаметр сверления главного шпинделя / пр. шпинделя		Ø13 / Ø10
Диаметр нарезания резьбы гл. шпинделя / пр. шпинделя		M12 / M10
Диаметр сверления радиальным приводным инструментом		Ø10
Диаметр нарезания резьбы радиальным приводным инструм.		M8
Количество токарного инструмента (размер державки, мм)		1 x ER20 + 5 x ER16
Стационарный осевой инструмент (тип цанг), гл. шпиндель		4 x ER20
Радиальный приводной инструмент (тип цанг), гл. шпиндель		1 x ER20 + 3 x ER16
Осевой приводной инструмент (тип цанг), пр. шпиндель		4 x ER16
Осевой стационарный инструмент (тип цанг), пр. шпиндель		4 x ER16
Блок инструментов для глубокого сверления, гл. шпиндель		2 x ER16
Мощность главного шпинделя, кВт		6,3
Мощность протившпинделя, кВт		4,2
Мощность насоса охлаждения, кВт		0,4
Габариты (без барфидера), мм		2940 x 1660 x 1920
Вес, кг		3750

АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ **B-POWER**

BSL-265A



МОДЕЛЬ		BSL-265A
Система ЧПУ		SYNTEC 22TB
Максимальный диаметр обработки, мм		Ø26
Диаметр отверстия шпинделя, мм		Ø30
Скорость вращения главного шпинделя, об/мин		8000
Скорость вращения протившпинделя, об/мин		8000
Скорость вращения приводного инструмента, об/мин		5000
Индексация главного шпинделя и протившпинделя, град		0,001°
Количество управляемых осей, шт		7
Максимальная длина обработки, мм	Вращающийся люнет	180
	Без люнета	max. 50, 2.5xD
Быстрые перемещения по осям, м/мин		X1/X2/Y1/Z1/Z2: 24
Максимальный диаметр сверления главного шпинделя, мм		Ø10
Диаметр нарезания резьбы главного шпинделя, мм		M8
Количество токарного инструмента (размер державки, мм) T01 – T06		6 шт 12 x 12
Стационарный осевой инструмент (тип цанг), гл. шпиндель T21 – T24		4 x ER16
Радиальный приводной инструмент (тип цанг), гл. шпиндель T11 – T14		2 x ER11 + 2 x ER16
Стационарный осевой инструмент (тип цанг), пр. шпиндель T31 – T34		4 x ER16
Мощность главного шпинделя, кВт		4,2
Мощность протившпинделя, кВт		3,1
Мощность насоса охлаждения, кВт		0,46
Габариты (без барфидера), мм		2300×1300×1770
Вес, кг		2400

BSL-205A



МОДЕЛЬ		BSL-205A
Система ЧПУ		SYNTEC 22TB
Максимальный диаметр обработки, мм		Ø38
Диаметр отверстия шпинделя, мм		Ø39
Скорость вращения главного шпинделя (С1), об/мин		6000
Скорость вращения протившпинделя (С2), об/мин		6000
Скорость вращения приводного инструмента, об/мин		6000
Индексация главного шпинделя и протившпинделя, град		0,001°
Количество управляемых осей, шт		8
Максимальная длина обработки, мм	Вращающийся люнет	310
	Без люнета	max. 90, 2,5xD
Быстрые перемещения по осям X2/Y1/Z2		30
Быстрые перемещения по осям X1/Y2/Z1		24
Диаметр сверления главного шпинделя / пр. шпинделя		Ø13 / Ø10
Диаметр нарезания резьбы гл. шпинделя / пр. шпинделя		M12 / M10
Диаметр сверления радиальным приводным инструментом		Ø10
Диаметр нарезания резьбы радиальным приводным инструментам		M8
Количество токарного инструмента (размер державки, мм)		1 x ER20 + 5 x ER16
Стационарный осевой инструмент (тип цанг), гл. шпиндель		4 x ER20
Радиальный приводной инструмент (тип цанг), гл. шпиндель		1 x ER20 + 3 x ER16
Осевой приводной инструмент (тип цанг), пр. шпиндель		4 x ER16
Осевой стационарный инструмент (тип цанг), пр. шпиндель		4 x ER16
Блок инструментов для глубокого сверления, гл. шпиндель		2 x ER16
Мощность главного шпинделя, кВт		6,3
Мощность протившпинделя, кВт		4,2
Мощность насоса охлаждения, кВт		0,4
Габариты (без барфидера), мм		2940 x 1660 x 1920
Вес, кг		3750

АВТОМАТЫ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ **B-POWER**

BSL-125A



МОДЕЛЬ		BSL-125A
Система ЧПУ		SYNTEC 22TB
Максимальный диаметр обработки, мм		Ø26
Диаметр отверстия шпинделя, мм		Ø30
Скорость вращения главного шпинделя, об/мин		8000
Скорость вращения протившпинделя, об/мин		8000
Скорость вращения приводного инструмента, об/мин		5000
Индексация главного шпинделя и протившпинделя, град		0,001°
Количество управляемых осей, шт		7
Максимальная длина обработки, мм	Вращающийся люнет	180
	Без люнета	max. 50, 2,5xD
Быстрые перемещения по осям, м/мин		X1/X2/Y1/Z1/Z2: 24
Максимальный диаметр сверления главного шпинделя, мм		Ø10
Диаметр нарезания резьбы главного шпинделя, мм		M8
Количество токарного инструмента (размер державки, мм) T01 – T06		6 шт 12 x 12
Стационарный осевой инструмент (тип цанг), гл. шпиндель T21 – T24		4 x ER16
Радиальный приводной инструмент (тип цанг), гл. шпиндель T11 – T14		2 x ER11 + 2 x ER16
Стационарный осевой инструмент (тип цанг), пр. шпиндель T31 – T34		4 x ER16
Мощность главного шпинделя, кВт		4,2
Мощность протившпинделя, кВт		3,1
Мощность насоса охлаждения, кВт		0,46
Габариты (без барфидера), мм		2300×1300×1770
Вес, кг		2400

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ ЦЕНТР B-POWER

СЕРИЯ T



ПАРАМЕТР	T-500	T-600	T-800	T-1000	T-1300
Рабочий стол					
Размер стола, мм	650×400	700×420	1000×500	1100×500	1400×600
T-пазы	14×3×125	14×3×125	18×5×100	18×5×100	18×5×100
Максимальная нагрузка, кг	250	250	350	350	500
Перемещения					
X/Y/Z, мм	500×400×330	600×400×330	800×500×330	1000×500×330	1300×650×450
Расстояние от стола до торца шпинделя, мм	150-480	150-480	160-490	150-480	150-600
Шпиндель					
Обороты шпинделя, об/мин	20 000	20 000	20 000	20 000	12 000
Тип	BT-30	BT-30	BT-30	BT-30	BT-30
Мощность двигателя шпинделя, кВт	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Подачи					
Ускоренные перемещения по осям X/Y/Z, мм/мин	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48	36/36/36
Точность					
Позиционирование, мм	± 0.006	± 0.006	± 0.008	± 0.010	± 0.010
Повторное позиционирование, мм	± 0.003	± 0.003	± 0.004	± 0.005	± 0.005
Размер и вес					
Размер, мм	2320×1550×2500	2350×1750×2500	2520×2480×2300	2750×2380×2365	3260×2850×2530
Вес, кг	3000	3200	4300	4600	5800

КОНТАКТЫ

АДРЕС ОФИСА:

Москва, Щелковское шоссе, д.5, стр.1
офис 520, 523
(пн-чт 9:00-18:00, пт 9:00-17:00,
сб 10:00-17:00)

ТЕЛЕФОН:

+7 499 113 18 41
+7 926 134 17 16

E-MAIL:

info@b-power.ru

B-POWER.RU

B-POWER.RU

